



## MEMORANDO

SCU-384-2022  
Fecha: 31/03/2022

Destinado a: Prof. Fernando Sosa  
Decano de Ciencias Económicas y Empresariales  
De: Edgar Rodríguez León  
Secretario General  
Motivo: Concurso de Oposición

El Consejo Universitario en su **Sesión N° 3217, Ordinaria de fecha 23/03/2022, APROBÓ** la solicitud del **CONCURSO DE OPOSICIÓN**, para un (01) **Docente Instructor, a Tiempo Completo** en la asignatura **CONTABILIDAD DE COSTOS PARA ADMINISTRADORES**, adscrita al Departamento de Contaduría, del Programa de Administración del Decanato de Ciencias Económicas y Empresariales.

### REQUISITOS

- Nacionalidad Venezolana.
- Lcdo. en Administración, Lcdo. en Contaduría Pública.
- Disponibilidad para trabajar en turnos Diurno y Nocturno.
- Examen Médico Integral y Prueba Psicotécnica realizadas por el personal designado por la UCLA.
- Cumplir con lo establecido en el Reglamento de Régimen de Ingreso del Personal Docente y de Investigación y con el Reglamento de la UCLA.

### JURADO DESIGNADO POR CONSEJO DE DECANATO

PRINCIPALES	SUPLENTES
Prof. Eunice Bastidas	Prof. Rafael Torres (1er Suplente)
Prof. María Lorena Camarán	Prof. Yelitza Vega (2do Suplente)
Prof. Juan Leal	Prof. Jorge Caldera (3er. Suplente)

Atentamente

Prof. Edgar Rodríguez León

Secretario (E) Consejo Universitario de la Universidad Centroccidental "Lisandro Alvarado" designado conforme consta en Gaceta Universitaria Extraordinaria N° 147 y de acuerdo a lo aprobado en los Consejos Universitarios, en sus Sesiones Extraordinarias Nros 2416 y 2417 de fechas 08-01-2015 y 12-01-2015, respectivamente.

ERL/RS/cp.